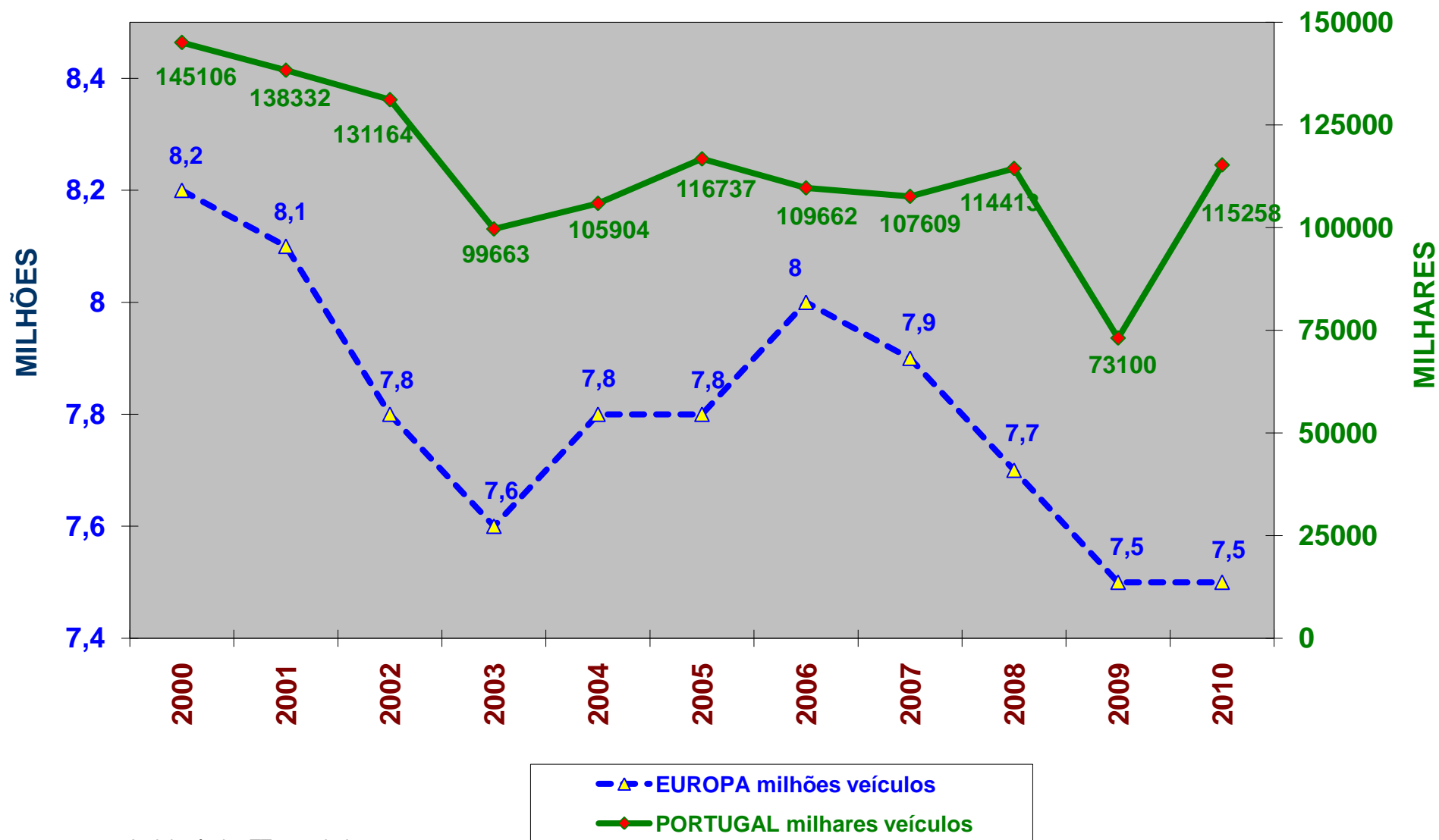


VENDAS DE VEÍCULOS LIGEIROS DE PASSAGEIROS - JAN.-JUN.



Inclui veículos TT a partir de 2002
 FONTE: ANECRA-GEE