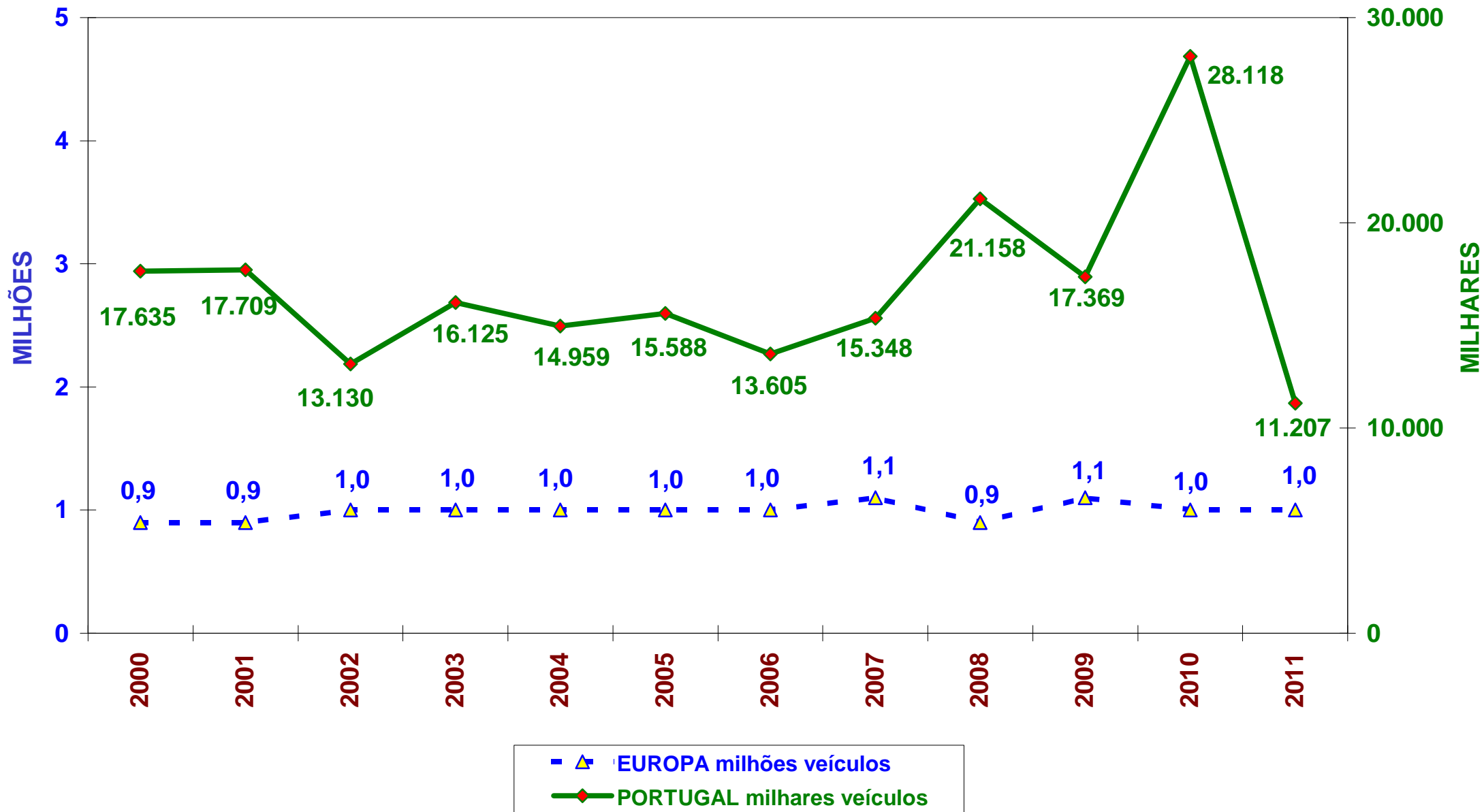


# VENDAS DE LIGEIOS DE PASSAGEIROS - MESES DE DEZEMBRO



Inclui veículos TT a partir de 2002  
 FONTE: ANECRA-GEE