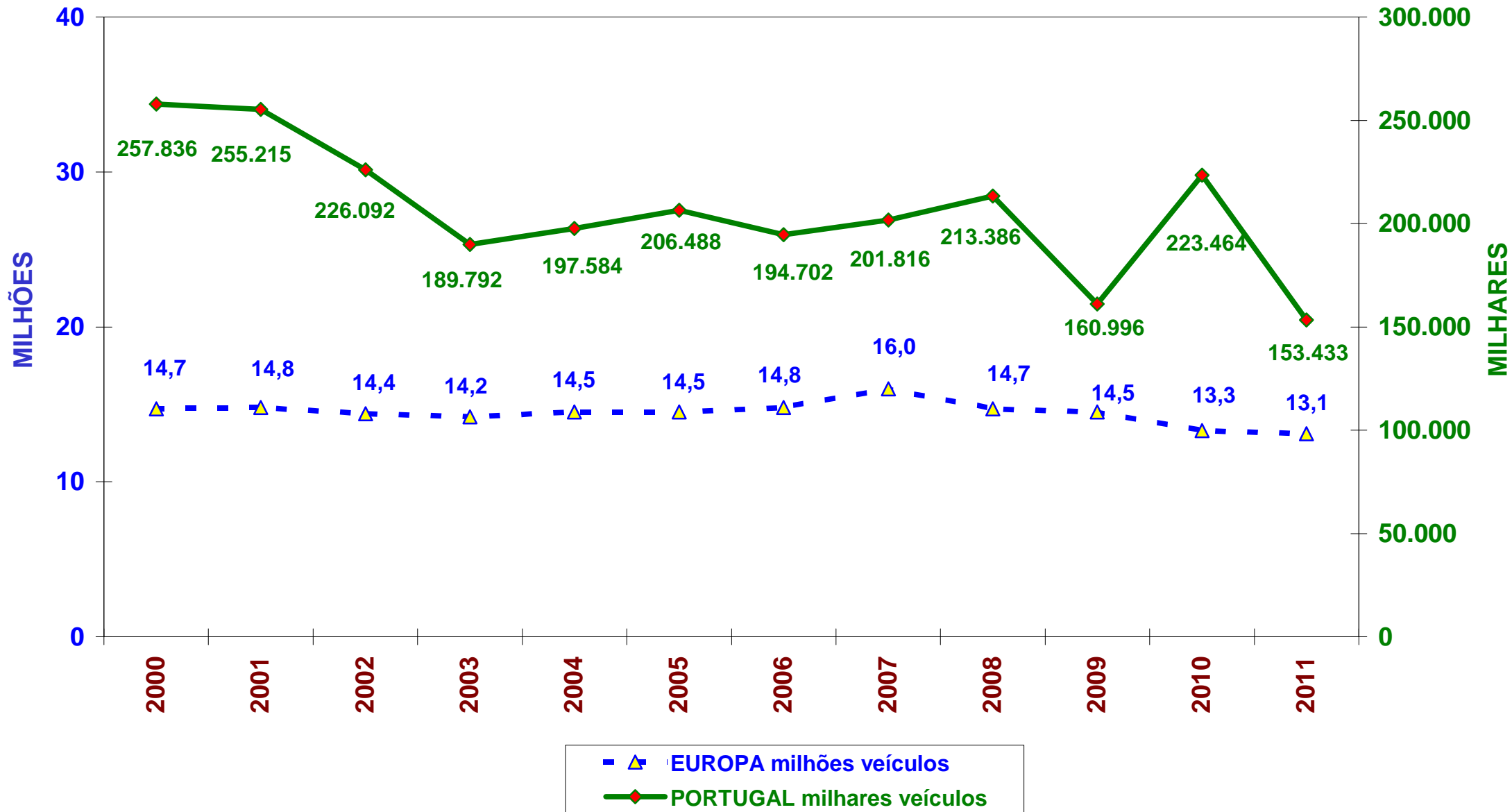


VENDAS DE LIGEIOS DE PASSAGEIROS - JAN.-DEZ.



Inclui veículos TT a partir de 2002
 FONTE: ANECRA-GEE