

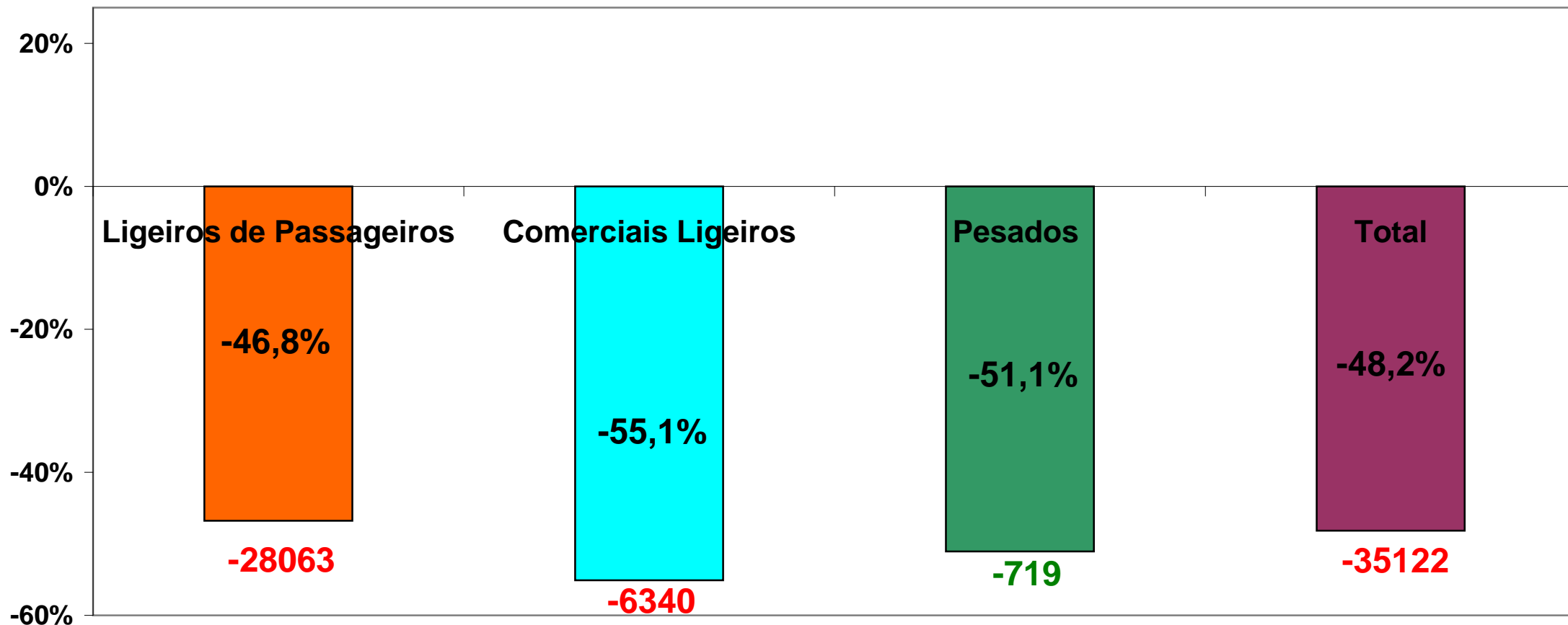
SECTOR AUTOMÓVEL / PORTUGAL - VENDAS

| | ABRIL | | | | JANEIRO - ABRIL | | | |
|------------------------------|---------------|--------------|---------------|--------------|-----------------|---------------|----------------|--------------|
| | UNIDADES | | DIFERENÇAS | | UNIDADES | | DIFERENÇAS | |
| | 2011 | 2012 | UNID. | % | 2011 | 2012 | UNID. | % |
| * LIGEIOS PASSAGEIROS | 14.418 | 8.400 | -6.018 | -41,7 | 59.995 | 31.932 | -28.063 | -46,8 |
| COMERCIAIS LIGEIOS | 2.791 | 1.029 | -1.762 | -63,1 | 11.507 | 5.167 | -6.340 | -55,1 |
| PESADOS MERCADORIAS | 330 | 80 | -250 | -75,8 | 1.241 | 548 | -693 | -55,8 |
| PESADOS PASSAGEIROS | 32 | 30 | -2 | -6,3 | 167 | 141 | -26 | -15,6 |
| TOTAL DE PESADOS | 362 | 110 | -252 | -69,6 | 1.408 | 689 | -719 | -51,1 |
| TOTAIS | 17.571 | 9.539 | -8.032 | -45,7 | 72.910 | 37.788 | -35.122 | -48,2 |

Fonte: Gabinete de Estudos Económicos da ANECRA

* Inclui os veículos de todo o terreno

VENDAS ATÉ ABRIL 2012/2011



FONTE: ANECRA-GEE